



人手に頼っていた

重  
筋作業を改善!!



原料段ボールケースの開梱と原料の取り出しを自動化

**段ボールケース開梱・取出し装置**

NIKKO De-cartoning System



# 開梱作業改善と紙粉排除を実現!

## ■ 本装置1台で完結

段ボールの開梱作業とワークの取り出し作業までを一つの装置で完結させました。

## ■ シンプル・コンパクト

設置場所の検討が柔軟にできます。



食品工場での原料の荷捌き工程は、人手での作業となっている部分が多く、重量物の取り扱いや作業環境による身体の負担、怪我の心配があり、省人化及び労務改善の観点から自動化を求める声が高まってきています。また、従来の開梱機は段ボール自体をカットするため紙粉が出ます。しかし食品工場では紙粉は異物混入の原因になり得ます。

本装置はコンパクトで自動開梱。設置場所が柔軟に検討でき、労働環境改善にお役にたちます。また箱自体ではなく、テープをカットするため従来に比べ紙粉発生が少なくなります。

作業環境の改善

紙粉発生削減

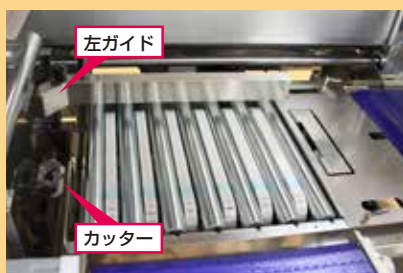
重筋・開梱作業の改善

品種データを設定するだけ!

## 位置調整・開梱・内容物取り出しを自動で

### ■ カット部

- ① 左サイドのテープをカット
- ② 右ガイドが突出し、右サイドのテープをカット
- ③ 原料排出部へ移動しながらセンターのテープをカット



### 機械仕様

全 長	2,086mm
全 幅	1,900mm
全 高	2,116mm
重 量	1,000kg
電気容量	200V 5kW
エア容量	35ℓ/min
段ボール種類	A式
段ボールサイズ	L250~500mm W200~400mm H150~400mm
処理能力	10kg~最大30kgまで 4箱/分

空ケース排出部



投入コンベア



### ■ 昇降チャック・原料排出部

昇降チャックが段ボールケースを把持し、カット部を移動した後、ケースを持ち上げ中身の原料を排出

- ① 段ボールケースをセット
- ① カット部へ移送
- ① 昇降チャックが段ボールを把持

動画ご視聴はこちら



技術集団



<http://www.k-nikko.com>

本 社 ■ 北海道釧路市鶴野110番地1 〒084-0924  
TEL 0154-52-7101 (代) FAX 0154-53-0878  
東京営業所 ■ 東京都葛飾区西新小岩1丁目9番1号 〒124-0025  
TEL 03-5654-6770 FAX 03-5863-0055  
札幌営業所 ■ 北海道札幌市東区北8条東3丁目1-1 〒060-0908  
TEL 011-788-8811 FAX 011-788-8812

ニッコーではお客様のニーズに合った最善のシステムのご提案をいたします。生産工程においてお困りになっていることなどございましたらお気軽にご相談ください。ニッコーのメカトロニクス技術はきっとお客様のお役に立ちます。

※このカタログに記載されている仕様・外観は改良のため、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。  
※この内容の一部または全部を無断で複製・転載することは法律で禁じられています。

NFD0009J-2401A